

Microsoft Dynamics AX

Fabrication distincte - avancée

Objectif

Fournir aux stagiaires les outils et ressources nécessaires à la réalisation des tâches avancées dans le flux fabrication distincte de Microsoft Dynamics AX.

Public

Ce cours est destiné aux utilisateurs qui souhaitent apprendre les fonctions de base et développer une certaine connaissance des procédures quotidiennes courantes requises pour utiliser efficacement la fonctionnalité des bases de fabrication distincte de Microsoft Dynamics AX. Il s'adresse aux gestionnaires des achats, aux acheteurs, ainsi qu'aux responsables du paramétrage, de l'administration, du contrôle de la production et de la gestion des stocks.

À l'issue de la formation

À l'issue de ce cours, les stagiaires doivent être à même de :

- Réviser la fonctionnalité multi-site pour le module Contrôle de la production.
- Répertorier les éléments conceptuels essentiels du module Contrôle de la production.
- Réviser la nomenclature.
- Réviser les calendriers et les ressources.
- Réviser les opérations et les gammes.
- Décrire le cycle de vie, les paramètres et les ordres de fabrication de la production.
- Réviser les définitions de l'ordonnancement et de la planification des tâches.
- Vérifier comment la planification interagit avec le module Contrôle de la production.
- Décrire les dimensions d'article, de stockage et de suivi.
- Expliquer comment paramétrer et gérer les groupes de dimensions.
- Décrire l'utilisation des numéros de lot ou de série pour le suivi et le contrôle des articles fabriqués.
- Utiliser des réservations de stock en production.
- Décrire le marquage du stock.
- Décrire la fonction de suivi du stock.
- Décrire la manière dont les dimensions de stock sont affectées par la fonctionnalité multi-site.
- Décrire l'utilisation du type de ligne de nomenclature Fournisseur lors de l'utilisation des sous-traitants.
- Décrire la procédure de génération de commandes fournisseur pour un fournisseur lorsque le stock disponible n'est pas suffisant.
- Décrire la procédure de création d'un ordre de fabrication fournisseur.
- Créer des ressources et des groupes pour le fournisseur.

- Définir des groupes de production pour établir une relation entre les ordres de fabrication et les comptes généraux.
- Expliquer comment utiliser les regroupements de productions pour contrôler les ordres de fabrication dans des catégories spécifiques.
- Décrire les propriétés, définies sur le modèle de temps de travail, qui guident l'exécution des ordres de fabrication à certains moments et sous certaines conditions.
- Associer une propriété à une ressource.
- Passer en revue les avantages des propriétés.
- Expliquer comment les capacités de ressource sont paramétrées et utilisées pour planifier la production sur d'autres ressources.
- Créer des groupes de gamme et les associer aux opérations d'une gamme.
- Utiliser l'une des différentes méthodes de planification.
- Expliquer les différences entre la planification des opérations et des tâches.
- Fractionner un ordre de fabrication.
- Définir les pourcentages de rebut sur la nomenclature.
- Définir le pourcentage de rebut sur une ressource.
- Définir le pourcentage de rebut pour chaque opération dans les gammes de production.
- Décrire l'évaluation des coûts du rebut.
- Examiner les étapes du cycle de vie d'un ordre de fabrication.
- Décrire les options des paramètres comptables de l'ordre de fabrication.
- Définir les paramètres comptables par défaut dans les paramètres de production.
- Décrire les journaux de production et le mode de déclaration de la consommation dans la comptabilité.
- Affecter des paramètres comptables aux groupes de productions.
- Analyser les coûts réels par rapport aux coûts estimés pour les ordres de fabrication et les activités de production en cours.
- Décrire la fin des ordres de fabrication et comptabiliser le coût des ordres de fabrication.
- Décrire l'interconnectivité entre le module Production et d'autres modules dans Microsoft Dynamics AX.
- Décrire les principaux éléments de la liste de contrôle de la mise en œuvre de la production.
- Définir les paramètres de production.
- Modifier les types de données utilisés par la série Production.
- Paramétrer des groupes d'articles et des articles.
- Paramétrer des nomenclatures.
- Décrire la création des modèles de temps de travail, des calendriers, des groupes de ressources et des ressources.
- Paramétrer des gammes et des opérations.

Conditions préalables

Avant de suivre ce cours les stagiaires doivent avoir :

- Une connaissance générale de Microsoft Windows.
- Terminé le cours *Introduction* à Microsoft Dynamics AX.
- Terminé le cours *Fabrication distincte - bases* de Microsoft Dynamics AX.
- Une capacité d'utilisation de base de Microsoft Dynamics AX.
- Une connaissance de base des concepts de production, de distribution, de logistique et de gestion des stocks.

Durée : 2 jours
Description du chapitre/de la section
Chapitre 1 : Révision des bases de la fabrication distincte
Chapitre 2 : Dimensions de stock en production
Chapitre 3 : Travail de sous-traitance
Chapitre 4 : Planification avancée de la production
Chapitre 5 : Rebut et déchets
Chapitre 6 : Comptabilité et série Production
Chapitre 7 : Mise en œuvre de la série Production
Chapitre 8 : Echange et discussion sur des besoins spécifiques des participants